

Описание полуавтоматической линии фасовки продуктов мучнистого типа в полипропиленовые и бумажные мешки с открытым верхом с промежуточным дозированием в бункерные весы.

Предполагаются следующие действия оператора и циклы работы оборудования (жирным выделены ручные операции, производимые оператором):

- Автоматический набор заданной дозы в бункерные весы
- **Расправка и одевание мешка** оператором на горловину пневмозажима. Зажим мешка производится автоматически при попадании обеих рук в боковые безопасные зоны зажима.
- Сброс дозы продукта из бункерных весов в мешок. Протряска пневмомолотком выходного конуса.
- Сброс мешка на транспортер. **Придерживание мешка при сбросе** оператором.
- **Вставка этикетки в область зашивки мешка** оператором.
- **Направление края мешка с этикеткой** в приемный раскрыв швейной машинки.
- Операции включения, выключения и обрезки нити в швейной машинке автоматические.

Характеристики поставляемого оборудования

Виды фасуемого продукта

Продукты мучнистого типа

Метрологические характеристики

Дискрета измерения веса 20 гр.
Точность измерения веса (не хуже) 50 гр.

Технические характеристики:

Диапазон доз фасовки 20...50 кг.
Размеры применяемых мешков по горловине 550...450 мм
Диапазон температур эксплуатации -0 ... +40 гр.
Напряжение питания 380В/50 Гц
Потребляемая мощность (не более) 2 квт.
Давление воздуха пневмопривода 6 атм.
Расход воздуха на аспирацию 6 куб.м./мин

Производительность

до 4-х мешков/мин

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ

№	Наименование
1	Бункерные весы ВДЭ100м150ПП. Комплект поставки: 1. двухканальный дроссельный затвор входного потока продукта в весовой бункер с пневмоприводом, производства Фесто, Германия. Каналы сыпи – «грубо/точно» Материал изготовления – сталь; 2. весовой бункер не менее 150 литров с пневмоприводом (производства Фесто) открытия двухстворчатого днища, 3-я тензодатчиками. Материал изготовления – сталь; 3. несущая рама со съёмными боковыми крышками - сталь; 4. дистанционная проставка - сталь; 5. шкаф электроавтоматики бункерных весов с прецизионным дозирующим тензоизмерителем и контроллером управления Мицубиши. 6. бухта проводов 10 м 7. комплект документации с отметкой первичной поверки органами ЦСМ;
2	Приемный конус с пневмозажимом мешка и пневмомолотком. Пневмоцилиндры и пневмоавтоматика производства Фесто, Германия. Материал изготовления – сталь;
3	Шнековый питатель с тремя шнеками подачи продукта. Режим работы: три шнека для подачи «грубо» и один шнек для подачи «точно». В составе питателя два мотор редуктора производства SITI и корпусные подшипники. Материал изготовления – сталь;
4	Транспортер 4м, состав: - Несущая рама транспортера с регулируемыми опорами по высоте и регулируемыми перилами в глубину. Материал изготовления – конструкционная сталь; - Вал приводной с мотор редуктором производства SITI и корпусными подшипниками типа UCLF. Материал изготовления – конструкционная сталь; - Вал натяжной с корпусными подшипниками типа UCLF и системой регулировки натяга. Материал изготовления – конструкционная сталь; - Лента транспортерная шириной 400 мм - Комплект документации ;
5	Мешкозашивочная машина. Стационарное исполнение. Состав: - стационарная мешкозашивочная машина REVO RC-4S (аналог Union Special 80800C Индия). - стойка с регулируемой высотой расположения швейной машины. Исполнение – конструкционная сталь. - мотор (3 фазы/380в, 750вт) привода со шкивом - блок автоматики для автоматического включения/выключения машинки и управления обрезкой нити - пневматическое устройство автоматической обрезки нити - частотный привод управления транспортером для согласования скорости ленты транспортера и скорости зашивки
6	Надвесовая буферная ёмкость объёмом не менее 1500 литров. Материал изготовления – сталь;
7	Технологический этаж размещения весового оборудования с перилами и лестницей. Материал изготовления – конструкционная сталь;

Условия поставки оборудования

Предоплата за оборудование 70%. Расчет перед отгрузкой. Доставка по отдельному счёту транспортной компанией или самовывозом.

Срок изготовления составляет 60 рабочих дней с момента предоплаты.

Пуско-наладка и шефмонтаж оборудования включают обучение персонала. Предоплата 50% перед выездом специалистов. Расчёт после подписания акта.