

Описание автоматической линии фасовки продуктов мучнистого типа в полипропиленовые и бумажные мешки с открытым верхом.

Предполагаются следующие действия оператора и циклы работы оборудования (жирным выделены ручные операции, производимые оператором):

- Автоматический набор заданной дозы в бункерные весы
- **Расправка и одевание мешка** оператором на горловину пневмозажима. Зажим мешка производится автоматически при попадании обеих рук в боковые безопасные зоны зажима.
- Сброс дозы продукта из бункерных весов в мешок. Протряска пневмомолотком выходного конуса.
- Автоматический сброс мешка на транспортер с расправкой горловины.
- Автоматическая подача этикетки в область зашивки мешка.
- Автоматическая транспортировка мешка с направлением края мешка с этикеткой в приемный раскрыв швейной машинки.
- Автоматическое включение, выключение и обрезка нити в швейной машинке.
- Автоматическая установка мешка на контрольные платформенные весы.
- Выбраковка мешка с некорректной дозой
- Подстройка уставок наполнения бункерных весов в соответствии с результатами взвешивания на контрольных платформенных весах.

К сожалению, мы не можем сейчас предложить Вам полностью автоматическую линию фасовки, т.к. устройство расправки и одевания мешка на горловину находится сейчас в процессе разработки и еще не готово.

Однако мы планируем завершение разработки с проведением полномасштабных испытаний в конце 2013 года и в дальнейшем возможна допоставка этого оборудования.

Характеристики поставляемого оборудования

Виды фасуемого продукта

Продукты мучнистого типа

Метрологические характеристики

Дискрета измерения веса

20 гр.

Точность измерения веса (не хуже)

50 гр.

Технические характеристики:

Диапазон доз фасовки

20...50 кг.

Размеры применяемых мешков по горловине

550...450 мм

Диапазон температур эксплуатации

-0 ... +40 гр.

Напряжение питания

380В/50 Гц

Потребляемая мощность (не более)

2 квт.

Давление воздуха пневмопривода

6 атм.

Расход воздуха на аспирацию

6 куб.м./мин

Производительность

до 6-и мешков/мин

№	Наименование
1	Бункерные весы ВДЭ100м150ПП. Комплект поставки: 1. двухканальный дроссельный затвор входного потока продукта в весовой бункер с пневмоприводом, производства Фесто, Германия. Каналы сыпи – «грубо/точно» Материал изготовления –сталь; 2. весовой бункер не менее 150 литров с пневмоприводом (производства Фесто) открытия двухстворчатого днища, 3-я тензодатчиками. Материал изготовления –сталь; 3. несущая рама со съёмными боковыми крышками - сталь; 4. дистанционная проставка - сталь; 5. шкаф электроавтоматики бункерных весов с прецизионным дозирующим тензоизмерителем и контроллером управления Мицубиши. 6. бухта проводов 10 м 7. комплект документации с отметкой первичной поверки органами ЦСМ;
2	Шнековый питатель с тремя шнеками подачи продукта. Режим работы: три шнека для подачи «грубо» и один шнек для подачи «точно». В составе питателя два мотор редуктора производства SITI и корпусные подшипники. Материал изготовления –сталь;
3	Устройства затаривания мешков. Комплект поставки: 1. Приемный конус с пневмозажимом мешка производства Фесто, Германия. 2. Устройство автоматической расправки горловины мешка с пневмоприводом производства Фесто, Германия. Материал изготовления –сталь; 3. Устройство автоматической подачи этикеток (этикеровщик) с пневмоприводом производства Фесто, Германия. Материал изготовления –сталь; 4. Устройство автоматической транспортировки мешка с электроприводом (мотор-редуктор производства SITI) и с пневмоприводом зажима горловины мешка производства Фесто, Германия. Материал изготовления – сталь; 5. Транспортный стол с встроенными платформенными весами и устройством уплотнения продукта в мешке. Материал изготовления –сталь; 6. Автоматический зашивочный узел горловины мешка с двухниточной швейной машинкой производства Индии и устройством обрезки нити. 7. Устройство выбраковки готовых мешков с пневмоприводом производства Фесто, Германия. Материал изготовления –сталь; 8. Шкаф автоматики управления фасовочным модулем с тензоизмерителем платформенных весов и контроллером управления;
4	Надвесовая буферная ёмкость объёмом не менее 1500 литров. Материал изготовления –сталь;
5	Технологический этаж размещения весового оборудования с перилами и лестницей. Материал изготовления –сталь;

Условия поставки оборудования

Предоплата за оборудование 70%. Расчет перед отгрузкой. Доставка по отдельному счёту транспортной компанией или самовывозом.

Срок изготовления составляет 75 рабочих дней с момента предоплаты с правом досрочной поставки.

Пуско-наладка и шефмонтаж оборудования включает обучение персонала. Предоплата 50% перед выездом специалистов. Расчёт после подписания акта.