

Описание полуавтоматической линии фасовки продуктов мучнистого типа непосредственно в полипропиленовые и бумажные мешки с открытым верхом.

Предполагаются следующие действия оператора и циклы работы оборудования (жирным выделены ручные операции, производимые оператором):

- **Расправка и одевание мешка** оператором на горловину пневмозажима. Зажим мешка производится автоматически при попадании обеих рук в боковые безопасные зоны зажима.
- Автоматический набор заданной дозы в мешок
- Сброс мешка на транспортер. **Придерживание мешка при сбросе** оператором.
- **Вставка этикетки в область зашивки мешка** оператором.
- **Направление края мешка с этикеткой** в приемный раскрыв швейной машинки.
- Операции включения, выключения и обрезки нити в швейной машинке автоматические.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ

№	Наименование
1	<p>Весовое устройство ВДЭ100ШП. Комплект поставки:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. входной ворошитель продукта с мотор редуктором производства SITI. Материал изготовления –сталь; 2. двухканальный шнековый питатель потока продукта в мешок. Каналы сыпи – «грубо/точно». Мотор редуктора производства SITI. Материал изготовления – сталь; 3. несущий корпус со съёмными крышками ревизионных проемов. Материал изготовления - сталь; 4. пневно затвор дроссельного типа на выходе шнекового питателя канала «грубо». Материал изготовления - сталь; 5. пневмозажим мешка установленный на тездатчике, прикрепленном к несущему корпусу. Материал изготовления – сталь; 6. пневмоавтоматика производства Фесто, Германия. В составе пневмоцилиндры, пневмораспределители, дросселя, фитинги, пневмошланг и подготовка воздуха с входным редуктором, влагоотделителем и фильтром. 7. шкаф электроавтоматики весов с прецизионным дозирующим тензоизмерителем, контроллером управления Мицубиси и частотным приводом шнековых питателей. 8. бухта проводов 10 м 9. комплект документации с отметкой первичной поверки органами ЦСМ;
2	<p>Транспортер 4м, состав:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Несущая рама транспортера с регулируемыми опорами по высоте и регулируемыми перилами в глубину. Материал изготовления – конструкционная сталь; - Вал приводной с мотор редуктором производства SITI и корпусными подшипниками типа UCLF. Материал изготовления – конструкционная сталь; - Вал натяжной с корпусными подшипниками типа UCLF и системой регулировки натяга. Материал изготовления – конструкционная сталь; - Лента транспортерная шириной 400 мм - Комплект документации;
3	<p>Мешкозашивочная машина. Стационарное исполнение. Состав:</p> <ul style="list-style-type: none"> - стационарная мешкозашивочная машина REVO RC-4S (аналог Union Special 80800C Индия). - стойка с регулируемой высотой расположения швейной машины. Исполнение – конструкционная сталь. - мотор (3 фазы/380в, 750вт) привода со шкивом - блок автоматики для автоматического включения/выключения машинки и управления обрезкой нити - пневматическое устройство автоматической обрезки нити - частотный привод управления транспортером для согласования скорости ленты транспортера и скорости зашивки

Характеристики поставляемого оборудования

Виды фасуемого продукта

Продукты мучнистого типа

Метрологические характеристики

Дискрета измерения веса 20 гр.
Точность измерения веса (не хуже) 50 гр.

Технические характеристики:

Диапазон доз фасовки 20...50 кг.
Размеры применяемых мешков по горловине 550...450 мм
Диапазон температур эксплуатации -0 ... +40 гр.
Напряжение питания 380в/50 Гц
Потребляемая мощность (не более) 1 квт.
Давление воздуха пневмопривода 6 атм.
Расход воздуха на аспирацию 6 куб.м./мин

Производительность

при работе двух операторов: один на дозаторе, другой на зашивке до 3-х мешков/мин

Условия поставки оборудования

Предоплата за оборудование 70%. Расчет перед отгрузкой. Доставка по отдельному счёту транспортной компанией или самовывозом.

Срок изготовления составляет 60 рабочих дней с момента предоплаты.

Пуско-наладка и шефмонтаж оборудования включают обучение персонала. Предоплата 50% перед выездом специалистов. Расчёт после подписания акта.